HYDRACAST® TRADITION

Moulage de métal / Art

DESCRIPTION DU PRODUIT

Hydracast Tradition est un plâtre réfractaire pour les procédés à la cire perdue utilisant des méthodes traditionnelles comme la vaporisation manuelle ou mécanique du produit sur un modèle de cire. Ce produit est conçu pour reproduire les détails les plus fins (pas de sédimentation, pas de glissement/d'écoulement). La formule a été développée pour réaliser la couche de contact et peut également être mélangée avec de la chamotte pour remplir un moule. La machine de coulée peut créer des moules allant de 15 cm à 2,5 m de hauteur.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Conçu pour une utilisation artistique
- Application manuelle ou pulvérisation mécanique du produit
- Peut être utilisé comme une couche d'armature (revêtement) en ajoutant de la chamotte

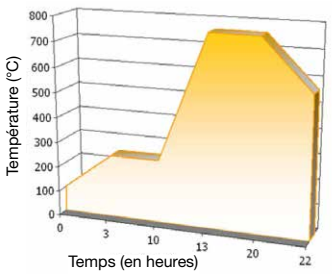
INFORMATIONS TECHNIQUES

Réfractaire	
% d'eau utilisée	42
Densité liquide	1.75
Durée du mélange (minutes)	4
Durée du travail/moulage (minutes)	13
Temps de prise initial (minutes)	17
Dilatation linéaire 2 heures après la prise (%)	< = 0.3

Les données techniques décrites représentent des valeurs typiques uniquement. Pour plus de détails, veuillez contacter directement Goddwin Refractory Services.

MODE D'EMPLOI

Cycle de cuisson standard



Hydracast Tradition est un plâtre réfractaire pour les procédés à la cire perdue utilisant des méthodes traditionnelles comme la vaporisation manuelle ou mécanique du produit sur un modèle de cire. Ce produit est conçu pour reproduire les détails les plus fins (pas de sédimentation, pas de glissement/d'écoulement). La formule a été développée pour réaliser la couche de contact et peut également être mélangée avec de la chamotte pour remplir un moule.

EMBALLAGE ET DURÉE DE CONSERVATION

	Emballage Disponible	Durée de conservation (mois)
Sac	25kg	12

Lorsqu'il est entreposé dans des conditions sèches et dans son emballage d'origine, le produit a une durée de conservation spécifique qui commence à partir de la date de fabrication indiquée sur chaque sac. La durée de conservation dépend du type d'emballage. Pour les produits où une date définie « à consommer avant » s'applique, le sigle DLUO (date limite d'utilisation optimale) suivi de la date apparaît sur chaque sac.

STOCKAGE

Les produits à base de plâtre ne sont pas recommandés pour les conditions où ils sont susceptibles d'être entreposés à l'extérieur ou dans les situations où ils pourraient être soumis aux intempéries ou à une humidité excessive.

L'absorption de l'humidité peut provoquer des changements de propriétés physiques, notamment une réduction de la résistance de prise des plâtres, mais également un allongement du temps de prise.

Les minéraux de gypse peuvent être affectés par l'absorption de l'humidité et peuvent modifier les propriétés physiques.

Afin de protéger le produit pendant l'utilisation, les sacs ouverts ou partiellement usagés doivent être soigneusement repliés et fermés. Chaque sac comporte une date et les stocks doivent tourner afin que le matériel le plus ancien soit utilisé en premier.

CERTIFICATION

Ce produit peut générer des poussières et contenir de la silice cristalline. Nous recommandons donc de toujours porter un masque lors de la manipulation de ce produit réfractaire et de s'assurer que l'espace travail est bien ventilé.

ENVIRONNEMENT, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Fiches signalétiques de Goodwin Refractory Services des plâtres et des minéraux de gypse sont disponibles pour tous les produits et peuvent être obtenus directement sur notre site Web dans les sections produit et documentation.

Goodwin Refractory Services n'assume aucune responsabilité en cas de blessures physiques, de pertes ou de dommages touchant des biens en raison d'une utilisation inappropriée du produit.

NOTIFICATION

Les ratios plâtre/eau mentionnés sont ceux utilisés dans les méthodes d'essai normalisées de Goodwin Refractory Services et ne sont pas nécessairement ceux utilisés dans la pratique.

La consistance d'emploi devra être ajustée en fonction de l'application spécifique. La modification du ratio plâtre/eau aura des conséquences sur les performances du produit, en particulier sur la résistance et le temps de prise.

Sauf indication contraire, les méthodes d'essai normalisées de Goodwin Refractory Services s'appliquent. Pour obtenir une copie de la méthode d'essai, veuillez contacter directement Goodwin Refractory Services. Cette documentation annule et remplace tout document précédent. Toutes les informations données sont fournies de bonne foi et peuvent être modifiées. Il est conseillé de contacter Goodwin Refractory Services en cas de doute découlant du contenu de ces informations.

CONTACT

Pour plus d'informations, veuillez consulter notre site Web

www.grscastingpowders.com

CONTACT COMMERCIAL

DOCUMENTATION

INFORMATIONS TECHNIQUES

INFORMATIONS GÉNÉRALES